

SCHAER HITECH

Flash Pyrolyse® Anlagen

Im **Flash Pyrolyse®** Verfahren werden organische Abfälle unter Einwirkung von Hitze (bei 400- 600°C) verdampft, es entsteht ein Gas-, Öl-, Koks (Asche / Kohle) Gemisch. Dieses Gemisch wird getrennt, gereinigt und einer geeigneten Energienutzung zugeführt

Zur **Flash Pyrolyse®** eignen sich im Prinzip alle organischen Stoffe - wir befassen uns ausschliesslich mit erneuerbarer Energie -, d.h. wir konzentrieren uns auf die Rückgewinnung von Energie- und wiederverwertbaren Materialien aus Abfällen.

Von besonderem Interesse sind:

- Altreifen, beschichtete Materialien, Altkabel
- Elektronikschrott (Computer, Drucker, Unterhaltungselektronik etc.)
- Holz, Klärschlamm, Tiermehl (aus Schlachtabfällen)
- Abfälle mit hohem Reststoffwert

Die **Flash Pyrolyse®** eignet sich auch zur Rückgewinnung hochwertiger Stoffe, Entsorgung und Recycling von Sondermüll wie Leuchtstoffröhren, Haushaltbatterien und Sonderabfällen unter gleichzeitiger Nutzung der gebundenen Energie

Energiedichte, Entsorgungskosten, Wiederverkaufswert von Reststoffen etc. sind Kriterien für die Wirtschaftlichkeitsrechnung. Ökologische Betrachtungen, wie die Belastung des Strassennetzes, Deponien etc. spielen eine Rolle bei der Wahl möglicher Verfahren.

SCHAER HITECH bietet **Flash Pyrolyse®** Komplettlösungen an als

Kompaktanlagen - ab 200 - 500 kg / h Ausgangsprodukt (ca. 1200 - 3000 Jahrestonnen) pro Pyrolyse Einheit

Grossanlagen - ab 750 - 3000 kg / h Ausgangsprodukt (ca. 5000 - 18'000 Jahrestonnen pro Pyrolyse Einheit)

Für beide Anlagentypen gilt:

um einen optimalen Betrieb und damit eine optimale Rendite zu gewährleisten, können mehrere Einheiten parallel gebaut und einzeln oder abgestuft betrieben werden um einer Anforderung (z.B. unregelmässiger Anfall von zu verarbeitenden Stoffen, Hoch / Niedertarif, etc.) zu entsprechen.